

Fiche Technique

REDUCT 68, 100, 150, 220

I - DESCRIPTION :

Huiles minérales spécialement élaborée pour la lubrification, par circulation et par barbotage, des engrenages industriels droits, hélicoïdaux, à vis sans fin, des réducteurs, variateurs et multiplicateurs.

II - CARACTERISTIQUES :

- Pouvoir extrême pression (caractère E.P).
- Bonne résistance à l'oxydation.
- Pouvoir anti-usure élevé.
- Neutre à l'égard du bronze et autres alliages cuivreux.
- Anti-mousse et anti-rouille.

III - PERFORMANCES / UTILISATION :

AIST / US STEEL 224,
DIN 51517 Partie 3 (CLP),
AGMA 9005 F16 (antiscuff),
ISO 12925-1 CKC et CKD

IV - DONNEES TYPES :

Caractéristiques	Unité	Norme	Valeurs types			
Grade ISO	/	/	VG 68	VG 100	VG 150	VG 220
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	DIN 51757	880	891	895	900
Viscosité à 40°C	cSt	ASTM D-445	68	100	150	220
Viscosité à 100°C	cSt	ASTM D-445	9,3	11,2	15	19,4
Indice de viscosité	/	ASTM D-2270	> 95	> 95	> 95	> 95
Point Eclair	°C	ASTM D-92	≤ 230	≤ 210	≤ 210	≤ 240

V- SANTE, SECURITE, STOCKAGE, ENVIRONNEMENT :

Ce produit est impacté par le règlement CLP.

Mentions de danger et informations additionnelles sur les dangers :

H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

« Veillez à toujours suivre les informations figurant sur l'étiquette du produit »

Se reporter à la Fiche de Données de Sécurité du produit pour respecter les règles le long de son cycle de vie.